

22 OCT 2019

OFICIO MULTIPLE N° 309 2019-AGP-UGEL-T-DRSET/GOB.REG.TACNA

SEÑORES (AS):

DIRECTORES DE LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DE NIVEL SECUNDARIA

Presente.-

ASUNTO : ENCUESTA DE CONVIVENCIA ESCOLAR

Tengo el agrado de dirigirme a ustedes para saludarlos(as) muy cordialmente y a la vez, comunicarles que la Dirección Regional de Educación Tacna, a través del Especialista Regional de Convivencia Escolar, ha remitido el "Cuestionario de percepción de la Convivencia Escolar" para ser aplicado a los estudiantes de segundo grado de secundaria. Posteriormente deberán remitir los resultados a través del siguiente enlace: <http://bit.ly/CPCE-2019>, hasta el día jueves 24 del presente mes. Ante cualquier duda o consulta, comuníquese con el número 986977610

Sin otro particular, hago propicia la ocasión para reiterarle los sentimientos de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente;

UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL
TACNA



[Handwritten signature]
PROF. MARIO JUAN GOMEZ ARRATIA
JEFE DEL AREA DE GESTIÓN PEDAGÓGICA
UGEL TACNA

GLTC/DUGELT
MJGA/JAGP
CYPP/ECEU
C.c. Archivo

CUESTIONARIO DE PERCEPCIÓN DE LA CONVIVENCIA ESCOLAR EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS

ÍTEM	SI	A VECES	NO
1) Alguno de tus compañeros de tu Institución Educativa, te ha ocasionado violencia psicológica.			
2) Alguno de tus compañeros de tu Institución Educativa, te ha ocasionado violencia sexual.			
3) Alguno de tus compañeros de tu Institución Educativa, te ha ocasionado violencia física.			
4) Algún personal que labora en tu Institución Educativa*, te ha ocasionado violencia Psicológica.			
5) Algún personal que labora en tu Institución Educativa, te ha ocasionado violencia Física.			
6) Algún personal que labora en tu Institución Educativa, te ha ocasionado violencia Sexual.			
7) Conoces sobre alguna situación de violencia en tu aula.			
8) Sientes que ante una situación de violencia, cuentas con la ayuda de algún personal que labora en tu Institución Educativa.			
9) Tienes conocimiento sobre la plataforma SíSeVe.			
10) Sufres algún tipo de violencia en tu familia.			
11) Comunicas a tu docente, tutor, Subdirector, Director, coordinador de TOE y/o padre de familia, cuando eres agredido.			
12) Sabes qué hacer frente a una situación de violencia.			
13) Comunicas a algún personal que labora en tu Institución Educativa y/o padre de familia, cuando agreden a un compañero.			
14) Sientes que la convivencia en tu aula, es favorable para tu aprendizaje.			
15) Percibes que en tu aula se propicia y/o genera un buen trato entre todos.			
16) Sabes diferenciar una situación de Violencia de una situación de conflicto.			
17) En la comunidad donde vives, observas situaciones de violencia.			

*Persona que trabaja en la institución educativa.